



Marchatura laser



Incisione laser



Saldatura laser



Sistemi universali per processi laser



Sistemi universali per processi laser

Scopri come SISMA può rivoluzionare il tuo MODO di produrre: il sistema MODO offre una libertà di configurazione senza precedenti ed è personalizzabile in base alle specifiche esigenze.



Esempi di configurazione



MODOMark
taglia S – MOPA



MODOWeld
taglia S – QCW EasyWeld



MODOMark
taglia M – MOPA con robot

DIMENSIONI

Il miglior rapporto tra misure complessive della macchina e dimensioni della camera di lavoro.



Taglia S: 980 mm x 1460 mm x 2050 mm
Piano di lavoro: 690 x 770 mm



Taglia M: 1300 mm x 1460 mm x 2050 mm
Piano di lavoro: 1000 x 770 mm

PROCESSI & SORGENTI DISPONIBILI



MCD MARK



Marcatura 2D & 3D – Incisione - Remote Cutting
CO₂ – MOPA – UV



MCD WELD

Remote Welding – Easy Welding
Fiber QCW – Fiber CW

ASSI

MOD0 può essere configurato nelle varianti:



ad **assi cartesiani** con libera scelta da 1 fino a 5 assi;



con **robot antropomorfo** di tipo industriale.

ACCESSO ALLA CAMERA DI LAVORO

Accesso alla camera di lavoro su tre lati con apertura massima di 580 mm. La porta è disponibile:



in **versione manuale** bloccata durante il processo;



automatica elettrica con bumper di sicurezza.

SOFTWARE



MOD0Console
Interfaccia uomo-macchina semplice e intuitiva.



MOD0Inspector
Sistema di verifica e diagnostica della macchina.



SLC³ Potente software di progettazione 2D e 3D.

INTERFACCIA UTENTE

Consolle di programmazione con singolo o doppio monitor

Soluzione ergonomica per postazione in piedi o semiseduta che permette la creazione dei progetti direttamente a bordo macchina. È possibile aggiungere un secondo monitor per espandere l'area di programmazione.

Consolle touch

Comando touch-screen compatto per gestire l'intero sistema in modo semplice utilizzando progetti già pronti o che richiedono minime calibrazioni puntuali.

Virtual Window

Schermo che emula la finestra di visione interna con elementi di realtà aumentata che garantiscono un elevato livello di sicurezza a prescindere dalla potenza del laser installato.



Mandrino rototiltante



Cambio pinze robot



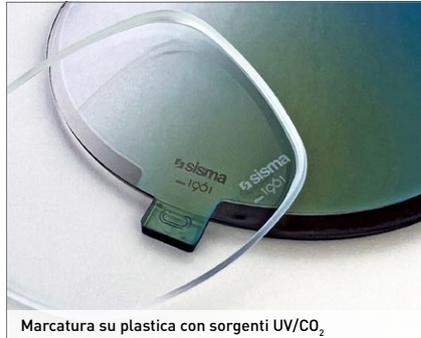
Virtual Window system

APPLICAZIONI

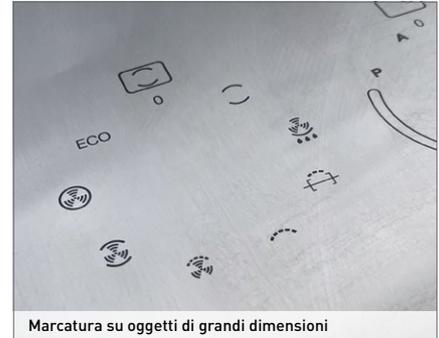
Marcatura



Annerimento su strumenti medici



Marcatura su plastica con sorgenti UV/CO₂



Marcatura su oggetti di grandi dimensioni

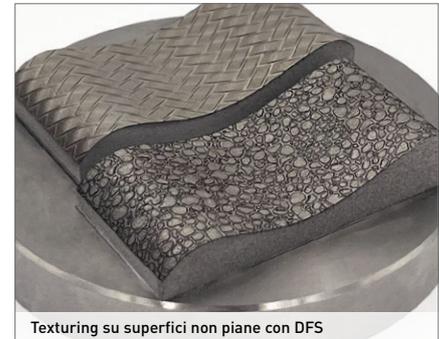
Incisione



Texturing con sorgente MOPA



Incisione 3D su punzone

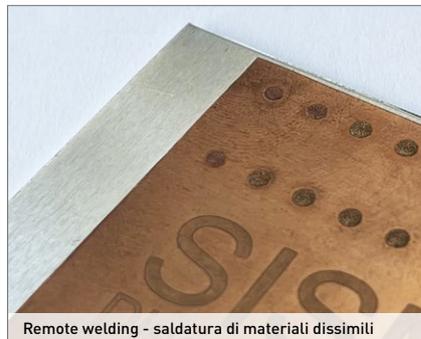


Texturing su superfici non piane con DFS

Saldatura



Saldatura diretta con mandrino



Remote welding - saldatura di materiali dissimili



Remote welding

Le caratteristiche, le immagini, le prestazioni, i pesi e le misure indicate si intendono del tutto indicativi ed approssimativi e possono variare senza preavviso.

11-2023