



Laser cutting

Cutting head with capacitive sensor and collision avoidance system

Testa di taglio con sensore capacitivo e sistema anti-collisione

Ball screw X, Y and Z axes

Assi X, Y e Z su vite a ricircolo di sfere

Automatic regulation of process gas pressure

Gestione automatica della pressione del gas di processo

Embedded PC with user-friendly HMI

PC integrato con interfaccia intuitiva

CAD/CAM software for cutting path management

Software CAD/CAM per gestione del percorso di taglio



Laser cutting system
Sistema di taglio laser

MCL

Stable : Stabile

MCL is able to offer high performance and functionality with a stable performance over time: the structure is made of electro-welded tubular steel with thermal stress relieving.

MCL è in grado di offrire elevate prestazioni e funzionalità con una resa stabile nel tempo: la struttura è in acciaio tubolare elettrosaldato con trattamento di distensione termica.

Accurate : Preciso

The cutting head incorporates a capacitive anti-collision sensor that ensures high-precision machining at all times: MCL offers superior performance in terms of speed and cutting quality, ensuring perfect cutting results even with continuous changes in direction and acceleration variations.

La testa di taglio integra un sensore capacitivo anticollisione che assicura lavorazioni di alta precisione in ogni circostanza: MCL offre performance superiori in termini di velocità e qualità di taglio, garantendo una perfetta esecuzione del taglio anche con continui cambi di direzione e variazioni di accelerazione.

Integrable : Integrabile

MCL is intended to be an ideal basis for combined processes, offering the possibility of associating other types of machining such as laser marking or milling to laser cutting.

MCL si presta ad essere una base ideale per l'esecuzione di processi combinati, offrendo la possibilità di associare al taglio laser altre tipologie di lavorazione come la marcatura laser o la fresatura.



Technical data - Dati tecnici

MCL 300/3000

MCL 450/4500

MCL 1000

Source type - Tipo sorgente	Fiber - Fibrata	Fiber - Fibrata	Fiber - Fibrata
Output power - Potenza d'uscita	300/3000 W	450/4000 W	1000 W
Cooling - Raffreddamento	Air / aria	Air / aria	External - Water / acqua
Overall power consumption - Potenza assorbita complessiva	6 kW	6,4 kW	8,5 kW
Laser marking (Focal lens F160: 100 x 100 mm)- Laser di marcatura (Focale F160_ 100 x 100 mm)	Optional / 20 W - 30 W - 50 W - 70 W - 100 W		/
Wave length - Lunghezza d'onda	1070 nm		
Power supply - Alimentazione	380V 50/60Hz 3ph		
Working area for cutting box version X,Y - Area di lavoro versione cutting box X,Y	300 mm x 350 mm		
Axis precision - Precisione assi	+/- 0,025 mm		
Axis resolution - Risoluzione assi	+/- 0,010 mm		
Max axis speed - Velocità massima assi	30 m/min		
Cooling system dimensions W x L x H - Ingombro raffreddamento a terra L x P x A	/	/	600 x 600 x 1050 mm
Cooling system weight - Peso raffreddamento	/	/	80 kg
Machine dimensions W x L x H - Ingombro macchina a terra L x P x A	900 mm x 1470 mm x 2400 mm (L +750 mm with console / con console)		
Total weight - Peso macchina	800 kg		

The features, images, performances, weights and measures contained in the catalogue are completely indicative and approximate and may change without notice.
Le caratteristiche, le immagini, le prestazioni, i pesi e le misure indicate si intendono del tutto indicativi ed approssimativi e possono variare senza preavviso.

02-2022