



Laser
Metal Fusion



Metal 3D printer for Laser Powder Bed Fusion
Stampante 3D metallo per fusione laser a letto di polvere

MYSINT 200

Integrated suction system : Sistema di aspirazione integrato

for the transfer of residual powder from the building cylinder to the recovery container, without the need to use an external unloading station.

per il trasferimento della polvere residua dal cilindro di costruzione al contenitore di recupero, senza la necessità di utilizzare una stazione di scarico esterna.

State-of-the-art laser pulse management : Gestione dell'impulso laser all'avanguardia

that allow for a better surface quality and optional Dual Laser configuration with two laser sources that work simultaneously together (full overlap).

che consente di ottenere una migliore finitura superficiale e optional Dual Laser con due sorgenti laser che lavorano congiuntamente in piena sovrapposizione [full overlap].

Melt pool monitoring : Monitoraggio del letto di fusione

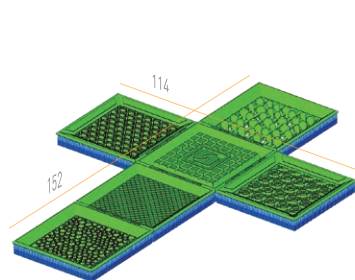
thanks to the joint use of video cameras and software that allows for instant verification of fusion quality and process stability.

grazie all'utilizzo congiunto di videocamere e software che consente la verifica istantanea della qualità di fusione e della stabilità del processo.



Demonstrator of LMF technology for jewelry, watch and eyewear applications

Dimostratore della tecnologia LMF per applicazioni di gioielleria, orologeria e eyewear

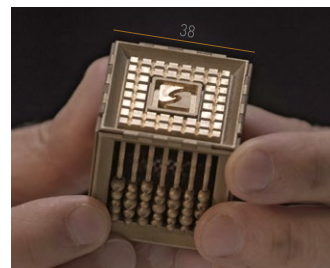


Digital CAD image
Immagine CAD digitale

200



As printed
Piattaforma di stampa



Finished item
Oggetto finito

Technical data - Dati tecnici

Building volume - Volume di costruzione	200 mm x 200 mm
Powder loading cylinder - Cilindro di caricamento polvere	Ø 200 x 500 mm (250% load factor)
Laser source - Sorgente laser	300 W, liquid-cooled / Dual laser available
Laser spot - Spot laser	55 µm
Platform pre-heating - Pre-riscaldamento platform	Up to 200 ° C
Typical layer thickness - Spessore tipico layer	20 µm - 40 µm (open parameter)
Power supply - Alimentazione	400/460V @ 50/60 Hz, 32A
O ₂ percentage - Percentuale O ₂	100 ppm
Dimensions - Dimensioni	2180 x 2030 x 1400 mm (LxWxH / LxPxH)
Machine weight - Peso macchina	3200 Kg
RM pack	On demand / Su richiesta

Optional accessories

MYSINT MULTIPLO sieving station, melt pool monitoring, powder bed monitoring;
Stazione di setacciatura MYSINT MULTI PLO, melt pool monitoring, monitoraggio del letto di fusione.

Materials - Materiali

Precious metals, bronze, aluminium alloys, steel alloys, titanium;
Metalli preziosi, bronzo, leghe di alluminio, leghe di acciaio, titanio.

The features, images, performances, weights and measures contained in the catalogue are completely indicative and approximate and may change without notice.
Le caratteristiche, le immagini, le prestazioni, i pesi e le misure indicate si intendono del tutto indicativi ed approssimativi e possono variare senza preavviso.

11-2024



SISMA S.p.A.
via dell'Industria, 1
36013 Piovone Rocchette (VI) Italy
tel. (+39) 0445 595511
info@sisma.com - www.sisma.com

COMPANY WITH
MANAGEMENT SYSTEM
CERTIFIED BY DNV
ISO 9001 • ISO 14001
ISO 45001



Discover SISMA's
worldwide
subsidiaries
and offices here