

Industrial



EVERES **ZERO** and **UNO** are professional 3D printers based on DLP "Digital Light Processing" technology, designed and built to offer a user experience which has never been explored before. The self-alignment and self-zeroing of the building platform, the resin vat in non-degenerative material due to the photo-curing process, high printing speed, automatic resin loading/unloading together with the "Click&Make" software function deliver the ultimate 3D printing experience.

EVERES **ZERO** e **UNO** sono stampanti 3D professionali basate sulla tecnologia DLP "Digital Light Processing", progettate e costruite per offrire un'esperienza di utilizzo mai esplorata prima. Dotate di tecnologie innovative sotto copertura brevettuale, esse si rivolgono ai mercati della gioielleria, della produzione medica, dentale e industriale. L'auto-allineamento e l'auto-azzeramento della piattaforma di costruzione, la vaschetta della resina in materiale che non degenera con il processo di foto-indurimento, l'alta velocità di stampa, il carico/scarico automatico della resina insieme al software con funzionalità "Click&Make" offrono un'esperienza di stampa 3D senza precedenti.

Zero Tilting Technology (ZTT, patent pending)

During the printing routine the vat is set fixed in the machine while the glass tilts after each layer has been printed, which allows avoiding a suction effect and does not cause mechanical stress layer after layer, on the object being formed.

Durante la routine di stampa la vasca rimane fissa in macchina mentre il vetro bascula ad ogni strato formato, consentendo di scongiurare l'effetto ventosa senza determinare stress meccanici sull'oggetto in formazione.

Smart Building Platform (SBP, patent pending)

It allows self-alignment and self-zeroing of the building platform at every printing cycle, eliminating any human calibration intervention. The automatic detachment function also eliminates the risk of breaking the newly printed objects.

Consente l'auto-allineamento e l'auto-azzeramento della piattaforma di costruzione ad ogni ciclo di stampa, eliminando ogni intervento umano di calibrazione. La funzionalità di distacco automatico elimina inoltre il rischio di rottura dell'oggetto appena stampato.

Vat bottom in PTFE / Fondo vasca in PTFE

The use of PTFE in the bottom of the vat, an inert material in the exothermic photo-curing process, allows for a non-degenerative printing, granting a very high dimensional precision together with a high repeatability and reliability of the process.

L'utilizzo del fondo vasca in PTFE, materiale inerte al processo esotermico di polimerizzazione, permette di attuare un processo non degenerativo, consentendo una precisione dimensionale elevatissima insieme ad una elevata ripetibilità ed affidabilità ad ogni ciclo di stampa.



FAST & ACCURATE – VELOCE E ACCURATA

The patent pending ZTT (Zero Tilting Technology) enables extremely fast printing routines with uncompromising quality. The PTFE bottom of the vat is not subject to degeneration during the photo-curing process of the resin. The first layer will be precise and detailed as the last. The mechanical stress in the formation of the object is minimal.

La tecnologia ZTT Zero Tilting Technology (sotto copertura brevettuale) consente di realizzare routine di stampa estremamente veloci senza alcun compromesso in termini qualitativi. Il fondo della vasca in PTFE non è soggetto a fenomeni degenerativi durante il processo di foto-indurimento della resina. Il primo strato sarà preciso e dettagliato così come l'ultimo. Lo stress meccanico subito dall'oggetto durante la sua formazione è minimo.

IMMEDIATE – IMMEDIATA

The alignment and zeroing of the building platform take place automatically for every print job, without the need for any manual intervention, thus limiting any possible human error.

L'allineamento e l'azzeramento della piattaforma di costruzione avviene in automatico ad ogni nuova stampa senza bisogno di alcun intervento manuale, limitando così ogni possibile errore umano.

AUTONOMOUS – AUTONOMA

The resin cartridge types are automatically recognized by Tag RFID; the resin loading/unloading operations are automatically managed at the start and at the end of every single printing process.

Le cartucce di resina vengono riconosciute in automatico tramite Tag RFID, le operazioni di carico/scarico della resina sono gestite in modo automatico all'avvio e al termine di ogni singolo processo di stampa.



Technical data – Dati tecnici

ZERO

UNO

Bulding area (XY) – Area di stampa	96 mm x 54 mm	124,8 mm x 70,2 mm
Z axis – Asse Z	200 mm	200 mm
XY resolution – Risoluzione XY	50 µm	65 µm
Light source – Sorgente luminosa	UV LED@405 nm	UV LED@405 nm
Projector technology – Tecnologia proiettore	DLP FullHD (1920 x 1080 px)	DLP FullHD (1920 x 1080 px)
Layer thickness range – Intervallo spessore layer *	min 25 µm - max 150 µm	min 25 µm - max 150 µm
Printing speed – Velocità di stampa *	up to 6 min/cm	up to 6 min/cm
Dimensions – Dimensioni	Ø 411 mm x h 870 mm	Ø 411 mm x h 870 mm
Network 3D printer – Stampante 3D di rete	yes (Ethernet 10/100/1000 - WiFi)	yes (Ethernet 10/100/1000 - WiFi)
SBP - Smart Building Platform	yes	yes
ZTT - Zero Tilting Technology	yes	yes
High Adhesion SBP	optional	optional
Electrical input – Ingresso elettrico	100/240 V AC - 50/60 Hz	100/240 V AC - 50/60 Hz
Electrical output – Uscita elettrica	24V DC with power supply - con alimentatore	24V DC with power supply - con alimentatore
Weight – Peso	27,5 kg	27,5 kg

* depending on resin type and layer thickness



 **sisma**

SISMA S.p.A.
via dell'Industria, 1 – 36013 Piovene Rochette (VI) Italy
tel. [+39] 0445 595511 – info@sisma.com – www.sisma.com

**COMPANY WITH
QUALITY SYSTEM
CERTIFIED BY DNV GL
= ISO 9001 =**

The features, images, performances, weights and measures contained in this brochure are completely representative and approximate and may change without notice.