

TWIN-E



creativity
without boundaries



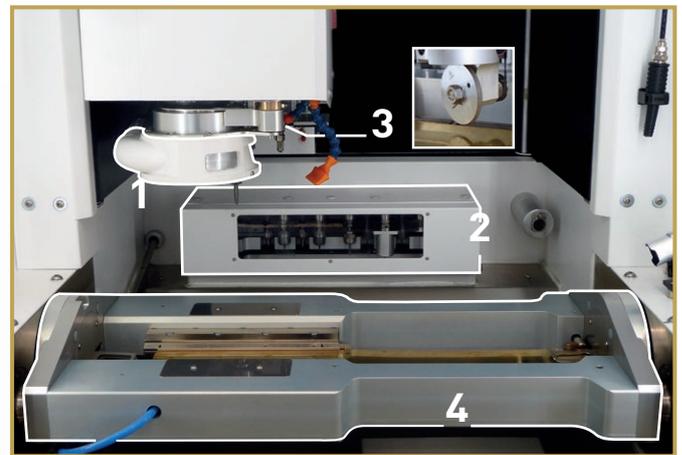
sisma

Sisma has developed the latest version of **Twin-E** configured for plate processing by tilting clamps. Now the operator can create nearly-finished precious items by defining:

- **diamond-cutting** effects on both sides of the plate automatically thanks to the mobile vacuum-plane
- desired **laser** operations (marking and cutting)
- desired **milling** operations (engraving and cutting)

*Sisma ha ottimizzato la versione più recente di **Twin-E** configurata per lavorare la lastra con morsa ribaltante; l'operatore è ora in grado di creare oggetti preziosi semifiniti definendo in sequenza:*

- ogni tipo di **diamantatura** su entrambi i lati della lastra in automatico grazie al piano a vuoto mobile
- ogni tipo di lavorazione **laser** (marcatura e taglio)
- ogni tipo di lavorazione **fresa** (incisione e taglio)



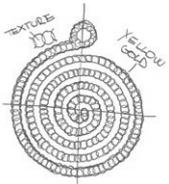
1. Aspiration system with telescopic terminal.
Sistema di aspirazione con terminale telescopico.
2. Extended tool-store with pre-setting and planarity sensor.
Magazzino utensili con pre-setting e tastatore per lastra.
3. Swivelling diamond-cutting disk for illimited effects.
Disco di diamantatura per molteplici effetti.
4. 180° tilting plate-clamp with mobile vacuum plane for back-to-back diamond-cutting.
Traino lastra basculante 180° con piano a vuoto mobile per diamantatura fronte-retro.

TWIN CUT

TWIN-E combined also with a cutting laser source.
TWIN-E combinata anche con un laser da taglio indipendente.



creativity without boundaries



the idea
l'idea



the project
il progetto



the engraving
and diamond cut
*l'incisione
e la diamantatura*



the laser cutting
il taglio laser



the finished product
il gioiello finito



material: BRONZE



Mill-engraved frame
on laser cut.



material: GOLD



Hydro-diamond for
selective decorations.



by courtesy of
IGSS (VI) - Italy



material: SILVER



Back-to-back picture
engraving and contour
mill cut.



material: GOLD



Detailed microcutting
and satin finishing
before bending.



by courtesy of
FEMAR (AR) - Italy



material: GOLD



Line-diamond
on folded surfaces.



material: GOLD



Laser cut and decoration
for precise assembling
into complex objects.



Milling spindle



Diamond disk



Laser marking



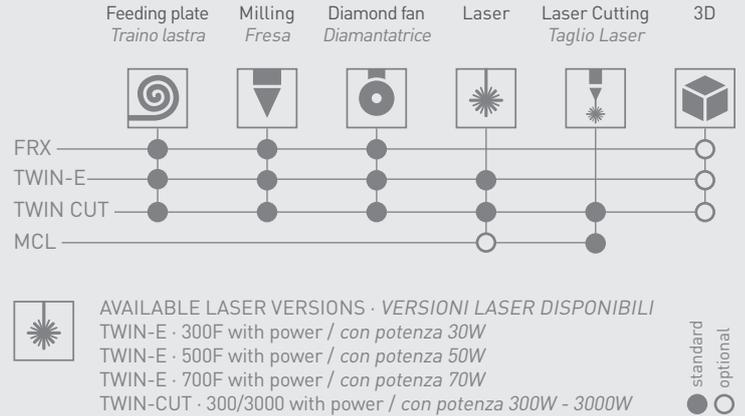
Laser cutting

TWIN-E

TECHNICAL DATA · DATI TECNICI

Working area	Axis - Asse X: 300 mm
Area di lavoro	Axis - Asse Y: 350 mm
	Axis - Asse Z: 200 mm
Axes speed · Velocità assi X-Y-Z:	30.000 mm/min
Axes precision · Precisione assi X-Y-Z:	+/- 0,01 mm
Axes resolution · Risoluzione assi X-Y-Z:	2 micron
Pressurized electrospindle	
Elettromandrino pressurizzato	45.000 rpm · giri/min
Tool change · Cambio utensile	Automatic
Main supply · Alimentazione	230V 50/60 Hz 1Ph
Dimensions (W x D x H)	
Dimensioni (L x P x A)	1800*x1500x2310 mm
Weight · Peso	980 kg

*console included / console inclusa



09/2016 - Sisma_FDF

The features, images, performances, weights and measures contained in the catalogue are completely indicative and approximate and may change without notice.

Le caratteristiche, le immagini, le prestazioni, i pesi e le misure indicate si intendono del tutto indicativi ed approssimativi e possono variare senza preavviso.

The features, images, performances, weights and measures contained in the catalogue are completely indicative and approximate and may change without notice.
 Le caratteristiche, le immagini, le prestazioni, i pesi e le misure indicate si intendono del tutto indicativi ed approssimativi e possono variare senza preavviso.

02-2019